

Checkliste Anfrage Erodieren

Für ein vollständiges Angebot benötigen wir von Ihnen alle relevanten Informationen.
Sollten bestimmte Details auf Ihrer technischen Zeichnung fehlen, bitten wir Sie, diese in den entsprechenden Feldern oder unter "Bemerkungen" zu ergänzen.

- **Werkstoff:** Werkstoff-Nummer, gängige Bezeichnung
- **Oberflächengüte (Ra, Rz, N):** z. B. (Detail X) Ra 2.8 – 0.08 (steigender Aufwand), Standard Ra 2.8 = 1 Schnitt
- **Toleranzen:** z. B. Bohrungen ± 0.01 , Aussenform ± 0.1
- **Stückzahl:** z. B. Staffelung 1, 3, 10 Stk.
- **Anlieferungszustand:** z. B. Startlöcher (Position/Grösse), Zugabe, usw. oder zu definieren durch ANB
- **Kleinster Erodierradius (Standard R 0.15)*:** min. R ≥ 0.05 (steigender Aufwand)
- **Bemerkungen:** z. B. Wunschtermin/spätester Termin, 50% mit Messprotokoll etc.

*nur nötig bei "scharfen" Innenkanten